

Korrektur Mai 2016

zum Arbeitsblatt W 316 „Qualifikationsanforderungen an Fachunternehmen für Planung, Bau, Instandsetzung und Verbesserung von Trinkwasserbehältern; Fachinhalte“, Oktober 2014

Dieses Korrekturblatt ersetzt Zeile 4 in Tabelle 2 des DVGW-Arbeitsblattes W 316:2014-10 für PE/PP-Kunststoff-Dichtungsbahnen gemäß DVGW-Arbeitsblatt W 300-4 und DVGW-Prüfgrundlage W 300-5.

Dadurch ergeben sich keine inhaltlichen Änderungen bezüglich der Qualifikation zum Verarbeiten von Kunststoffdichtungsbahnen. Für Kunststoffdichtungsbahnen wurde fälschlicherweise auf DVS 2212-1 verwiesen. Die Qualifikation bzw. die Prüfung von Kunststoffschweißern zum Fügen von Dichtungsbahnen ist jedoch in DVS 2212-3 geregelt.

Ergänzende normative Verweisungen (Kapitel 2)

DVGW W 300-4, *Trinkwasserbehälter – Teil 4: Werkstoffe, Auskleidungs- und Beschichtungssysteme – Grundsätze und Qualitätssicherung auf der Baustelle*

DVGW W 300-5, *Trinkwasserbehälter – Teil 5: Werkstoffe, Auskleidungs- und Beschichtungssysteme – Anforderungen und Prüfung*

DVGW W 316, *Qualifikationsanforderungen an Fachunternehmen für Planung, Bau, Instandsetzung und Verbesserung von Trinkwasserbehältern – Fachinhalte*

DVS 2212-3, *Kleben von Rohren und Rohrleitungsteilen aus thermoplastischen Kunststoffen – Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)*

Korrektur der Anforderungen und Nachweise für KDP

Die Korrekturen sind fett dargestellt.

Zeile 4 der Tabelle 2 des DVGW-Arbeitsblattes W 316:2014-10 – Korrektur der Anforderungen und Nachweise für KDP

Auskleidungs- und Beschichtungssysteme	Abkürzung	Anforderungen und Nachweise
PE/PP-Kunststoff-Dichtungsbahnen gemäß DVGW W 300-4 (A) und DVGW W 300-5 (P)	KDB	<p>Betrieb:</p> <ul style="list-style-type: none">• Qualifikation nach WHG für kunststoffverarbeitende Betriebe <p>Fachkräfte:</p> <ul style="list-style-type: none">• Fachkenntnisse gemäß Anhang A.1 Tabelle A.1, Anhang A.2 Tabelle A.4 und erfolgreiche Prüfung gemäß Anhang B• Qualifikation nach DVS 2212-3 Prüfgruppe III Untergruppen III-1, III-2 und III-3 (WE) Wargasextrusionsschweißen nach DVS 2225-1 überlappend, kontinuierlich), Baustellenverarbeitung (z. B. Nachweis durch Schweißerzeugnis) <p>Fachaufsicht:</p> <ul style="list-style-type: none">• Fachkenntnisse gemäß Anhang A.1 Tabelle A.1, Anhang A.2 Tabelle A.4 und erfolgreiche Prüfung gemäß Anhang B• Operativ tätige Fachaufsichtspersonen müssen die Qualifikation nach DVS 2212-3 Prüfgruppe III Untergruppen III-1, III-2 und III-3 über einen Zeitraum von mindestens 3 Jahren nachweisen können

Bonn, 24.05.2016